

МОДУЛЬ МДД8/3

Этикетка

АПЦА.435741.002 ЭТ

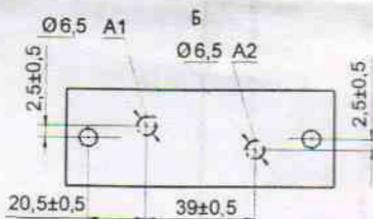
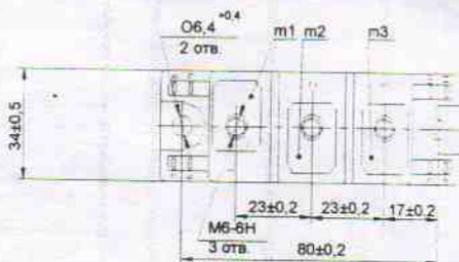
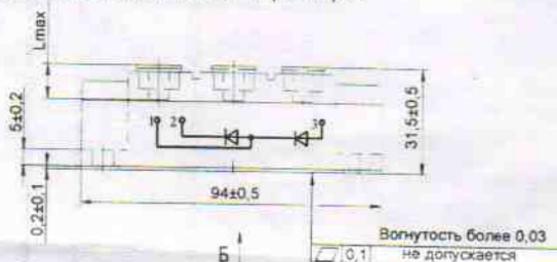
1 Основные сведения об изделии и технические данные.

1.1 Основные сведения об изделии.

Модуль МДД8/3 АПЦА.435741.002 № \_\_\_\_\_  
(заводской номер или номер партии изделия)

Дата выпуска (изготовления) 07.09

1.2 Габаритно-присоединительные размеры.



Б

A1, A2 – области контроля температуры корпуса модуля  
m1, m2, m3 – контрольные точки измерения импульсного прямого напряжения  
1, 2, 3 – основные выводы

L max = 10мм максимальная глубина ввинчивания

Масса, кг, не более 0,150

Содержание меди – 0,038кг.

серебра – 0,1112кг

1.3 Технические данные

МДД8/3 - 1 - 2 3

Наименование параметра	Значение (обозначение) параметра			Поле маркировки
	МДД8/3-125	МДД8/3-160	МДД8/3-200	
Максимально допустимый средний прямой ток при температуре корпуса 100°C, А	125(125)	160(160)	200(200)	1
Повторяющееся импульсное обратное напряжение, В, не менее (класс)	200(2);400(4);500(5);600(6);800(8);900(9);1000(10);1100(11);1200(12);1400(14);1600(16)			2
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ15150-69	У2			3
Неповторяющееся импульсное обратное напряжение, В, не менее	225;450;560;670;900;1000;1100;1200;1300;1500;1700			-
Ударный прямой ток, кА	3,2	3,5	4,0	-
Повторяющийся импульсный обратный ток, мА, не более	20,0			-
Импульсное прямое напряжение, В, не более	1,50	1,40	1,40	-
Электрическая прочность изоляции между беспотенциальным основанием модуля и его выводами, В, (действующее значение), при T=25 °C	2500			-
Температура перехода, °C - максимальная - минимальная	150 минус 40			-

2 Свидетельство о приёмке  
Модуль (партия модулей) МДД8/3 - 160 - 10 У2  
(условное обозначение)

в количестве 6 штук изготовлена в соответствии с  
ТУ У 32.1-30077685-003-2002 (ТУ) и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.

/ Начальник ОТК

*Крокодил*  
расшифровка подписи

  
личная подпись

3 Указания по эксплуатации  
3.1 Условия эксплуатации и применения модулей должны соответствовать требованиям ТУ, этикетке и информационным материалам изготовителя

Для работы модули должны устанавливаться на охладители или на любые поверхности устройств, способные обеспечивать оптимальный тепловой режим. Контактная поверхность охладителя не должна иметь шероховатость более 1,6 мкм и отклонение от плоскости более 0,03 мм.

Между контактными поверхностями основания модуля и охладителя должен быть плотный и надежный контакт.

Для улучшения теплового контакта при монтаже контактные поверхности охладителя или модуля рекомендуется покрыть тонким слоем (не более 0,1 мм) теплопроводной пасты КПТ-8 ГОСТ19783-74 и притереть. Вязкость пасты должна быть выбрана такой, чтобы при прижатии, ее излишки выдавливались из-под модуля. (При необходимости пасту разбавить, например, полиметилсилоксановой жидкостью ПМС 400 ГОСТ13032-77, коэффициент пенетрации = 220).

Модуль крепится к рекомендуемому охладителю винтами М5, с обязательной установкой на фланец корпуса шайбы, затем шайбы пружинной. После прижатия модуля к охладителю закрутить поочередно винты до касания головки винта к шайбе, затем, многократно чередуя, постепенно закрутить винты до достижения крутящего момента (5 ± 0,5)Н·м.

**КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПЕРЕКОС КОРПУСА МОДУЛЯ ПРИ МОНТАЖЕ.**  
После окончания монтажа крепежные детали должны быть дополнительно защищены от коррозии смазками ЦИАТИМ-221 ГОСТ9433-80 или ВНИИ НП-207 ГОСТ19774-74.

Крутящий момент, прикладываемый к винту, при подключении основных выводов в схему (2,5±0,25)Н·м.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИЗГИБАТЬ ВЫВОДЫ МОДУЛЯ.**  
Допускается производить присоединение к выводам модуля пайкой. Пайку производить в течение времени не более 5с паяльником мощностью не более 25 Вт припоем, температура плавления которого не превышает 220 °C, без применения кислотных флюсов.

**НЕ ДОПУСКАЕТСЯ КАСАНИЕ ЖАЛА ПАЙЛЬНИКА ПЛАСТМАССОВОЙ ЧАСТИ КОРПУСА.**

**НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ОДНОВРЕМЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ МОДУЛЕЙ ПРИ МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ ПЕРЕХОДА И РАБОЧЕМ ИМПУЛЬСНОМ ОБРАТНОМ НАПРЯЖЕНИИ БОЛЕЕ 0,8 ЗНАЧЕНИЯ ПОВТОРЯЮЩЕГОСЯ ИМПУЛЬСНОГО ОБРАТНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ИЛИ ПОСТОЯННОМ ОБРАТНОМ НАПРЯЖЕНИИ БОЛЕЕ 0,6 ЗНАЧЕНИЯ ПОВТОРЯЮЩЕГОСЯ ИМПУЛЬСНОГО ОБРАТНОГО НАПРЯЖЕНИЯ.**

**ПРИ ЛЮБЫХ РЕЖИМАХ И УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ МОДУЛЕЙ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВЫХОДИТЬ ЗА ГРАНИЦЫ ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫХ ЗНАЧЕНИЙ ПАРАМЕТРОВ.**

3.2 Перечень рекомендуемых охладителей по ТУ У 32.1-30077685-015-2004

Тип модуля	Тип охладителя	Максимально допустимый средний прямой ток (на элемент), А, при работе одного модуля с охладителем при естественном охлаждении и температуре окружающей среды 40°C	Тепловое сопротивление контакта модуль-охладитель, °C/Вт, не более
МДД8/3-125	ОР344-180	69	0,1
	ОР344-240	78	
МДД8/3-160	ОР344-180	76	
	ОР344-240	87	
МДД8/3-200	ОР344-180	79	
	ОР344-240	92	

#### 4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Пожарная безопасность модуля обеспечивается его конструкцией.

4.2 Утилизация модулей в связи с наличием цветных металлов должна производиться в соответствии с порядком, установленным на заводе-потребителе.

#### 5 Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации – два года со дня ввода модуля в эксплуатацию, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных ТУ У 32.1-30077685-003-2002.

6 Изготовитель: ООО "Элемент-Преобразователь", Украина, 69069, г. Запорожье, Днепропетровское шоссе, 9;

тел. +38 (061) 224-83-28 (маркетинг)  
+38 (061) 280-06-79(сбыт)

т/ф +38 (061) 224-83-28 (маркетинг)  
+38 (0612) 57-04-23(сбыт)

E-mail: [sbit@element.zp.ua](mailto:sbit@element.zp.ua)  
[marketing@element.zp.ua](mailto:marketing@element.zp.ua)

<http://www.element.zp.ua>

7 Цена договорная.