



Россия  
ОАО "Завод Атлант", 356140, г. Изобильный  
Ставропольский край, ул. Доватора, 1

РОЗЕТКИ типа РПММ1

ЭТИКЕТКА

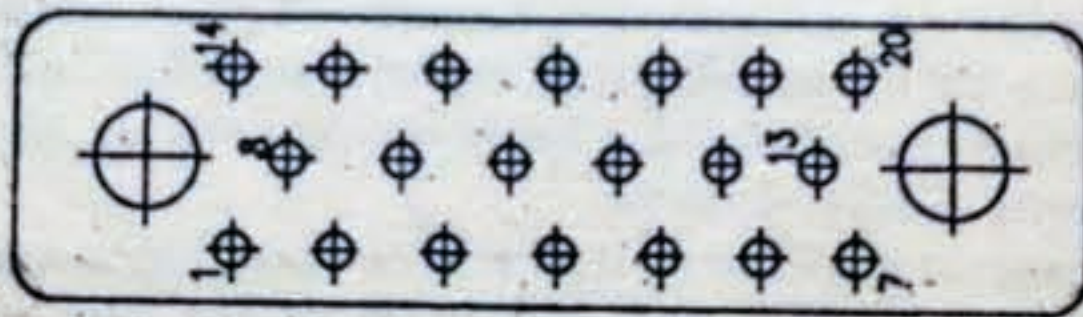
Соединители (розетки) электрические низкочастотные прямоугольные для объемного монтажа

типа РПММ1 - 26 29-2-В  
РПММ1 - 50 13-2-В  
РПММ1  
РПММ1

предназначены для работы в электрических цепях постоянного, переменного (частотой до 3 МГц) и импульсного токов при напряжении до 200 В (амплитудное значение) и силе тока до 3 А.

Климатическое исполнение "В"

Схема расположения контактов в изоляторе соединителя с монтажной стороны (типовой представитель):



## 1 Основные технические данные

### 1.1 Основные электрические параметры

Наименование параметра, единица измерения	Норма
Сопротивление контактов, МОм, не более	5
Емкость между контактами пФ, не более	3
Электропрочность изоляции, В (ампл.)	1000
Сопротивление изоляции в нормальных климатических условиях, МОм, не менее	10000

### 1.2 Содержание драгоценных металлов в одном изделии

Обозначение соединителя (розетки)	Серебро масса, г	Обозначение соединителя (розетки)	Серебро масса, г
РПММ1-8Г1(Г3,Г8,Г9)-2-В	0,0566	ОСРПММ1-8Г1(Г3,Г8,Г9)-2-В	0,0745
-11	0,0778	-11	0,1025
-14	0,0990	-14	0,1304
-20	0,1414	-20	0,1863
-26	0,1838	-26	0,2422
-35	0,2475	-35	0,3260
-44	0,3111	-44	0,4099
-50	0,3535	-50	0,4657
-66	0,4666	-66	0,6148

### 1.3 Содержание цветных металлов в одном изделии

Обозначение соединителя	Наименование, марка сплава	Цветной металл	
		Масса, г	
РПММ1-8Г1(Г3,Г8,Г9)-2-В	Розетка / гнездо за БрОЦ 4-3 ГОСТ 5221-2008	0,6	
-11		0,8	
-14		1,0	
-20		1,4	
-26		1,8	
-35		2,5	
-44		3,1	
-50		3,5	
-66		4,6	
ОСРПММ1-8Г1(Г3,Г8,Г9)-2-В		0,8	
-11		1,1	
-14		1,4	
-20		2,0	
-26	2,6		

## 2 Надежность

2.1 Минимальная наработка соединителей 10000 часов при числе сочленений – расчленений, равном 500.

2.2 Минимальный срок сохраняемости соединителей в отапливаемом хранилище 25 лет.

Минимальный срок сохраняемости соединителей в других местах хранения должен соответствовать:

Место хранения	Минимальный срок сохраняемости, лет	
	в упаковке изготовителя	в составе незащищенной аппаратуры и ЗИП
Не отапливаемое хранилище	10	10
Навес	10	7,5
Хранилище с регулируемой влажностью	10	10
Открытая площадка	Хранение не допускается	7,5

## 3 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие качества соединителей требованиям Ке0.364.000 ТУ при соблюдении потребителем условий и правил хранения, монтажа и эксплуатации, приведенных в этикетке, инструкции по эксплуатации и ТУ на изделие.

Гарантийная наработка соединителей равна минимальной наработке при числе сочленений – расчленений в течение этого времени (указанных в п.2.1).

Гарантийный срок равен минимальному сроку сохраняемости, указанному в п.2.2 и исчисляется с даты изготовления или перепроверки.

## 4 Сведения о приемке

Соединители (вилки, розетки типа РПММ1 соответствуют техническим условиям Ке0.364.000 ТУ и признаны годными для эксплуатации.

Приняты по извещению № 34 от 14.08.12  
№ 65 от 24.08.12, 31.08.12.

Место для штампа ОТК

Место для штампа ВП 2

Место для штампа «Перепроверка произведена \_\_\_\_\_ в соответствии с требованием ОСТ В 11 0121-91»

Приняты по извещению № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_  
№ \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Место для штампа СЛК

Место для штампа ВП

## 5 Указания по эксплуатации

5.1 При монтаже и эксплуатации соединителей руководствоваться указаниями установленными в ТУ и инструкции по эксплуатации Ке0.364.000 ТО.

5.2 Не допускается использовать соединители в местах, не защищенных от попадания пыли и осадков.

5.3 Не допускается наличие в окружающей среде паров химически активных веществ, наличие в аппаратуре деталей или прокладок, изготовленных из сернистых резин.

5.4 Хвостовики контактов соединителей допускают присоединение проводов сечением не более 0,35 мм<sup>2</sup>.

5.5 При механическом монтаже частей соединителя на изделии необходимо использовать гайки и шайбы, установленные на направляющих.

5.6 Вилки и розетки, установленные на изделии без ответной части, должны быть закрыты технологическими заглушками, разработанными предприятием – потребителем соединителей.

5.7 Сочленение блочной и кабельной частей соединителей следует производить в обесточенном состоянии.