

Время пайки не более 4 с.

Время лужения выводов (2±0,5) с.

Минимально-допустимое расстояние от корпуса до места пайки и  
лужения 3 мм.

Число допустимых перепаек транзисторов при проведении монтажных  
(сборочных) операций 3.

Расстояние от корпуса до начала изгиба вывода 5 мм.

4. Типовой режим применения Изи=0 В, Иси=-10 В.

5. Запрещается подавать на затвор отрицательное напряжение  
более 0,5 В.

6. Транзисторы должны обеспечивать паяемость с использованием  
спирто-канифольных неактивированных и спирто-канифольных, некоррозионных  
слабоактивированных флюсов (не более 25 % канифоли) без дополнительной  
подготовки в течение 12 мес. с момента изготовления.

7. Транзисторы должны допускать покрытие влагозащитными лаками и  
композициями, содержащими в своем составе органические растворители.

8. При эксплуатации транзисторов в условиях механических  
воздействий их необходимо крепить за корпус.

9. При изгибе выводов должна быть исключена возможность передачи  
усилия на стеклянный изолятор или место присоединения вывода к корпусу  
транзистора, чтобы не произошло нарушения спая вывода со стеклянным  
изолятором, ведущего к потере герметичности прибора.

10. Транзисторы должны сохранять работоспособность, целостность  
конструкции, герметичность, стойкость покрытий и маркировочных обозначений  
при очистке в спирто-бензиновой смеси (1 : 1) при выборомывке с  
частотой (50 ± 5) Гц и амплитудой колебаний до 1,0 мм в течение 4 мин.

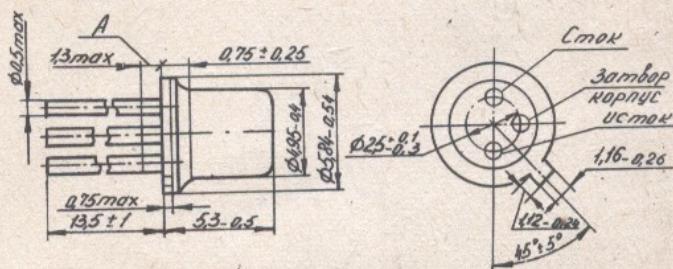


ТРАНЗИСТОРЫ КП902, КП903, КП903И, КП903К,  
КП903Л, КП903М

#### ЭТИКЕТКА

Кремниевые диффузионно-планарные полевые транзисторы КП902,  
КП903, КП903И, КП903К, КП903Л, КП903М в металлоконструированном корпусе с  
управляющим р-р переходом и каналом р-типа, предназначенные для работы  
во входных каскадах усилителей низкой частоты, усилителей постоянного  
тока и ключевых схемах, изготавливаемые для народного хозяйства.

Вид климатического исполнения УМЗ.



В зоне А размеры выводов не регламентированы

Масса не более 1 г.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ  
( при  $t_{окр.ср.} = (25 \pm 10)^\circ\text{C}$  )

Наименование параметра ( режим измерения, единица измерения )	Норма	
	не менее	не более
Начальный ток стока ( $I_{си}=-10\text{ В}$ , $I_{зи}=0\text{ В}$ ), мА		
КП10ЗЕ	0,3	2,5
КП10ЗМ	0,35	3,8
КП10ЗИ	0,8	1,8
КП10ЗК	1	5,5
КП10ЗЛ	1,8	6,6
КП10ЗМ	3	12
Крутизна характеристики ( $I_{си}=-10\text{ В}$ , $I_{зи}=0\text{ В}$ , $f=1000\text{ Гц}$ ), мА/В		
КП10ЗЕ	0,4	2,4
КП10ЗМ	0,5	2,8
КП10ЗИ	0,8	2,6
КП10ЗК	1	3,3
КП10ЗЛ	1,8	3,8
КП10ЗМ	1,3	4,4
Напряжение отсечки ( $I_{си}=-10\text{ В}$ , $I_{с.ост}=10\text{ мкА}$ ), В		
КП10ЗЕ	0,4	1,5
КП10ЗМ	0,5	2,2
КП10ЗИ	0,8	3
КП10ЗК	1	4
КП10ЗЛ	2	6
КП10ЗМ	2,8	7
Ток утечки затвора ( $I_{си}=0\text{ В}$ , $I_{зи}=10\text{ В}$ ), нА	20	
Коэффициент шума ( $I_{си}=-5\text{ В}$ , $I_{зи}=0\text{ В}$ ), дБ	3	
Входная емкость ( $I_{си}=-10\text{ В}$ , $I_{зи}=0\text{ В}$ , $f = 4 \cdot 10^4\text{ Гц}$ ), пФ	20	
Проходная емкость ( $I_{си}=-10\text{ В}$ , $I_{зи}=0\text{ В}$ , $f = 4 \cdot 10^4\text{ Гц}$ ), пФ	8	

ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ НЕ СОДЕРЖИТСЯ

СОДЕРЖАНИЕ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ В 1000 шт. ТРАНЗИСТОРОВ:

золото 6.5195г.

в том числе 0.0000681г.

золото 3 выводах длиной ( $13,5 \pm 1$ ) мм

#### СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Транзисторы КП10ЗЕ, КП10ЗМ, КП10ЗИ, КП10ЗК, КП10ЗЛ, КП10ЗМ  
соответствуют техническим условиям 3.365.000 ТУ1.

Штамп ОТК



Штамп Государственной  
приемки

Перепроверка произведена

дата

Штамп ОТК

Штамп Государственной  
приемки

#### УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Допускается применение транзисторов, изготовленных в обычном климатическом исполнении, в аппаратуре, предназначенной для эксплуатации во всех климатических условиях, при покрытии транзисторов непосредственно в аппаратуре лаками (в 3...4 слоя) типа УР-231 по ТУ 6-10-863-84 или ЭП-730 по ГОСТ 20824-81 с последующей сушкой в соответствии с РМ II 070.046-82.

2. Допустимое значение статического потенциала 500 В по ОСТ II 073.062-84.

3. Транзисторы пригодны для монтажа в аппаратуре методом групповой пайки и паяльником. Режим и условия монтажа транзисторов в аппаратуре - по ОСТ II 336.907.0-79.

Температура припоя ( $260 \pm 5$ )  $^\circ\text{C}$ .