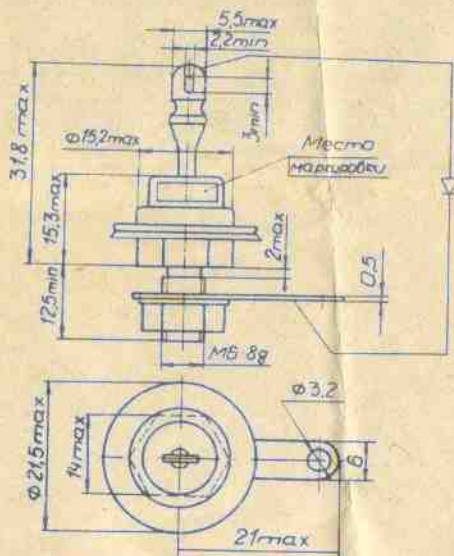


Диоды выпрямительные типов КД203А, КД203Б, КД203В, КД203Г, КД203Д

### ЭТИКЕТКА

Диоды выпрямительные типов КД203А, КД203Б, КД203В, КД203Г, КД203Д изготавливаемые по диффузионной технологии в металлостеклянном корпусе, предназначены для выпрямления переменного тока. Климатическое исполнение УХЛ, категория размещения 3.



Масса не более 18г

### Основные электрические параметры

Таблица

Наименование параметра (режим измерения), единица измерения	Буквенное обозначение	Норма	Температура, °С
		КД203А, КД203Б, КД203В, КД203Г, КД203Д не более	
Среднее прямое напряжение диода, В при $I_{пр, ср} = 10 А$ для КД203А, КД203Б, КД203В и $I_{пр, ср} = 5 А$ для КД203Г, КД203Д	U <sub>пр, ср</sub>	1,0	25, минус 60
		1,0	100
Средний обратный ток выпрямительного диода, мА при U <sub>обр, ампл, max</sub> = 600В для КД203А, U <sub>обр, ампл, max</sub> = 800В для КД203Б, КД203В и U <sub>обр, ампл, max</sub> = 1000В для КД203Г, КД203Д	I <sub>обр, ср</sub>	1,5	25, 100, минус 60

### СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Диоды выпрямительные типов КД203А, КД203Б, КД203В, КД203Г, КД203Д соответствуют техническим условиям УЖО.336.042 ТУ.

Место для штампа ОТК

ОТК

Продукция выпущается под контролем Государственной приемки.

Место для штампа. Перепроверка произведена

Место для штампа ОТК

Продукция выпущается под контролем Государственной приемки.

Цена КД203А - 2р 00к  
КД203Б - 2р 00к  
КД203В - 2р 00к  
КД203Г - 2р 20к  
КД203Д - 2р 20к



## Указания по эксплуатации

1. Основное назначение диода - выпрямление переменного тока частотой до 100 Гц.

2. Допускается применение диодов, изготовленных в обычном климатическом исполнении, в аппаратуре, предназначенной для эксплуатации во всех климатических условиях, при покрытии диодов непосредственно в аппаратуре лаками (в 3-4 слоя) типа УР-231, ЭП-130 с последующей сушкой.

3. Допустимое значение статического потенциала 200В.

4. Диоды пригодны для монтажа в аппаратуре методом групповой пайки или паяльником.

При лужении, пайке и монтаже следует принимать меры, исключающие повреждение диодов из-за перегрева и механических усилий в процессе выполнения операции лужения и пайки необходимо обеспечить:

- расстояние от корпуса до места лужения и пайки 7мм;
- заземление жала паяльника и установка для лужения и пайки;
- температуру припая 270 °С;
- время пайки не более 5с;
- число допустимых перепадов выводов диодов при проведении монтажных (сборочных) операций не более 2.

5. При эксплуатации допускается применение принудительного охлаждения. Способ отвода тепла при наличии радиатора и без него, а также при применении принудительного охлаждения, должен во всех допускаемых

режимах эксплуатации обеспечивать температуру корпуса не выше 100 °С. Особое внимание должно быть обращено на плотность прилегания диода к радиатору. Если радиатор окрашен, то место крепления должно быть тщательно очищено от краски, при креплении диода на шасси диаметр отверстия не должен превышать 0,4мм, фаска не допускается.

6. При монтаже диода на радиаторе или шасси он должен удерживаться ключом за шестигранное основание. Крутящий момент должен быть в пределах 1,47-1,98 Н·м (15-20 кгс·см).

7. Не допускается при монтаже прилагать к верхнему выводу усилие, превышающее 4,9 Н (0,5 кгс), что может привести к нарушению целостности стеклянного изолятора.

8. При эксплуатации диодов в условиях пониженного давления  $52,6 \cdot 10^3$  Па (40 ммрт.ст.) необходимо принять меры, исключающие возможность возникновения коронного разряда между корпусом диода и электродом.

9. При последовательном электрическом соединении рекомендуется применять диоды одного типа и шумитировать каждый диод сопротивлением 10-15 кОм на каждые 100В амплитуды обратного напряжения.

10. Параллельное соединение диодов допускается только при наличии выравнивающих омических сопротивлений.

11. Измерение температуры корпуса диода может производиться термометром с толщиной проволоки не более 0,2мм. Термометр зажимается между

диодом и радиатором вплотную к винту.

Между термометром и радиатором по всей площади основания диода помещается прокладка из мягкого металла (свинец или его сплав) толщиной 0,5мм.

12. Запрещается превышение предельно допустимых значений электрических режимов эксплуатации.

13. Для повышения надежности диодов при эксплуатации рекомендуется использовать их в облегченных режимах по сравнению с предельно допустимыми. Не допускается применять диоды в совмещенных предельно допустимых режимах.

14. При различных видах испытаний, измерении параметров при монтаже и регулировке аппаратуры необходима защита диодов от воздействия статического электричества.